

## IMAGEN REFERENCIAL

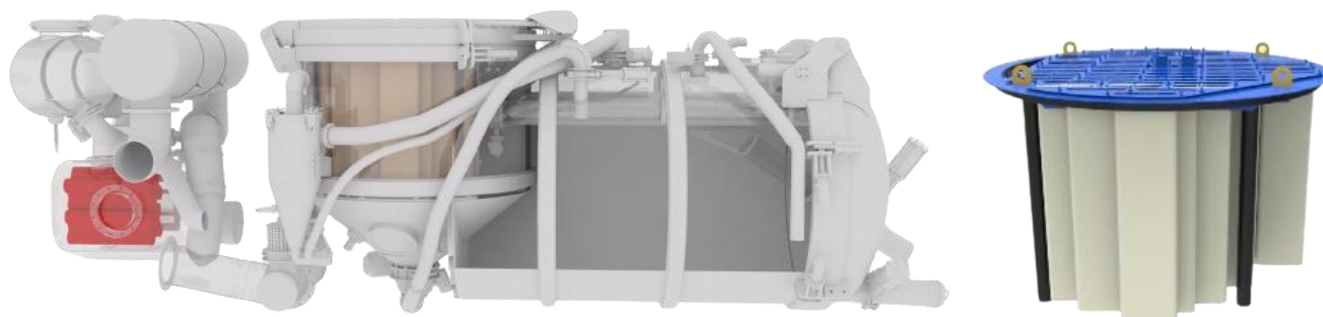


Cappellotto es una empresa italiana líder en la fabricación de sistemas de succión, transporte y tratamiento de residuos sólidos y líquidos. Sus equipos CapBora y CapCombi son reconocidos mundialmente por su alta tecnología, eficiencia y confiabilidad en operaciones industriales y municipales. IMER Chile es el representante exclusivo de Cappellotto en Chile, ofreciendo soporte técnico especializado, repuestos originales y un completo servicio post-venta a lo largo de todo el territorio nacional.

Cappelotto

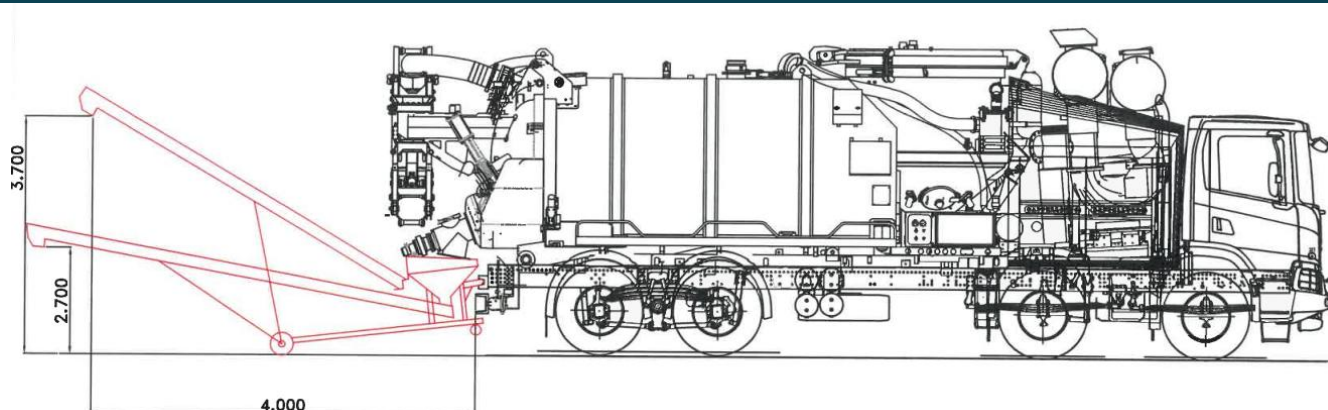
Descripción del equipo	
Tipo de equipo	Equipo de aspirado
Marca	Cappellotto
Modelo	CapBora 3200
Procedente	Italia
Capacidad de tanque	14.000 lt capacidad geométrica
Material de tanque	Acero Inox. AISI 304, Acabado marmoleado
Tanque basculante	Mediante cilindro hidráulico
Tapa trasera	Apertura por 2 cilindros de doble efecto, el bloqueo del fondo trasero es por medio de 2 cuñas hidráulicas controladas por cilindros hidráulicos doble efecto.
<b>Todos los cilindros cuentan con válvulas de seguridad</b>	

Sistema de filtrado	
Compartimiento	Capacidad geométrica de 4000 Lt fabricado en acero inoxidable AISI 304. Acabado marmoleado fijado en la parte delantera del tanque con puerta superior de apertura hidráulica, cuenta con 66 filtros de mangas con superficie filtrante de 54 m <sup>2</sup> hechos de material repelente al agua y aceite, resistente a una temperatura de 150°
Sistema de limpieza automática de filtros de mangas con aire comprimido.	
Filtro de seguridad adicional. Se puede inspeccionar entre el compartimiento de filtros y la bomba de vacío para garantizar la máxima seguridad	



**Unidad de vacío – Bomba de vacío de lóbulos**

<b>Marca</b>	Hibon
<b>Modelo</b>	SIAB 8702 lobi de hierro fundido
<b>Capacidad</b>	9.000 m <sup>3</sup> /h – 150.000 lpm – 5.325 CFM
<b>Vacío</b>	Max 93 % – 27,5" Hg (Blanked off)


**Diagrama equipo Instalado con peso en Vacío (Referencial)**


Diagrama

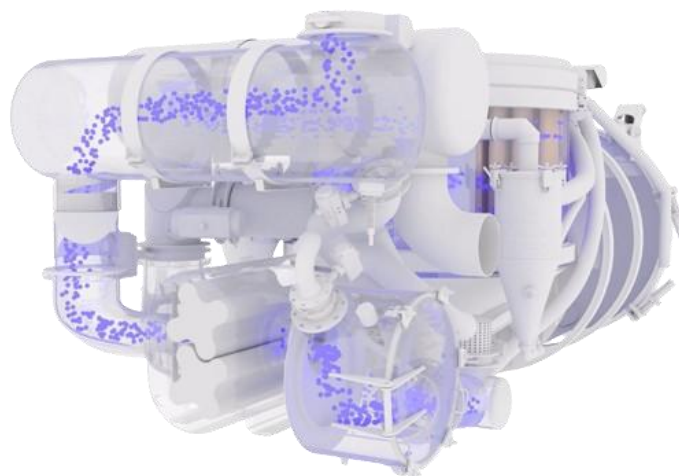
**Líneas de aspiración**

Aspiración de líquidos/lodos separados del polvo. Permite, a través de 2 ductos de acero inoxidable AISI 304 acabado marmoleado, seleccionables desde la caja de control, pasar por alto la línea de polvo preservando la misma durante la succión de material de alta humedad.

Las dos líneas de succión son independientes entre sí y permiten una total flexibilidad en la gestión de materiales, reduciendo a cero el tiempo de

inactividad causada por materiales diferentes e incompatibles

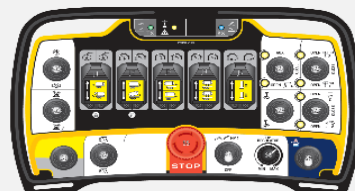
- 1- Tubo de succión (dentado) de hierro galvanizado de 6" largo 2 mt con copla CAMLOCK hembra de aluminio
- 1- Manguera de PVC flexible de 6" (longitud igual a los porta tubos, max 3 mt).
- 1- Coplas CAMLOCK de 6" de aluminio de conexión.
- 1- Reducción de 8" CAMLOCK hembra a 6" CAMLOCK macho de aluminio.
- 1- Reducción de 8" TRAVIS macho a 8" CAMLOCK macho de aluminio Tiras reflectantes por mercado



## Controles

**Caja de control de acero inoxidable AISI 304 (IP 65)**, colocada en la parte trasera, equipado con todos los controles necesarios para un control completo del equipo.

**Control remoto para control remoto** equipado con los controles principales para el control del equipo. Cargador de batería en cabina con N.1 batería de repuesto.



## Brazo (Grúa Articulación Negativa)

Modelo: **5 movimientos proporcionales – 4 pivotes móviles**

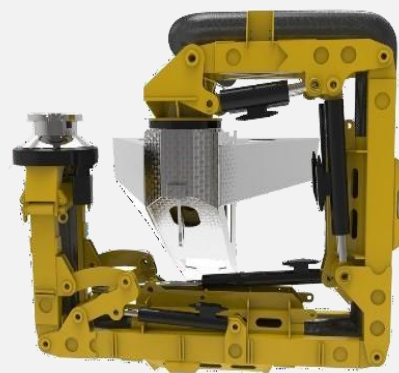
Longitud máxima.: **6.500 mm/255,90 in**

Rotación: **180°**

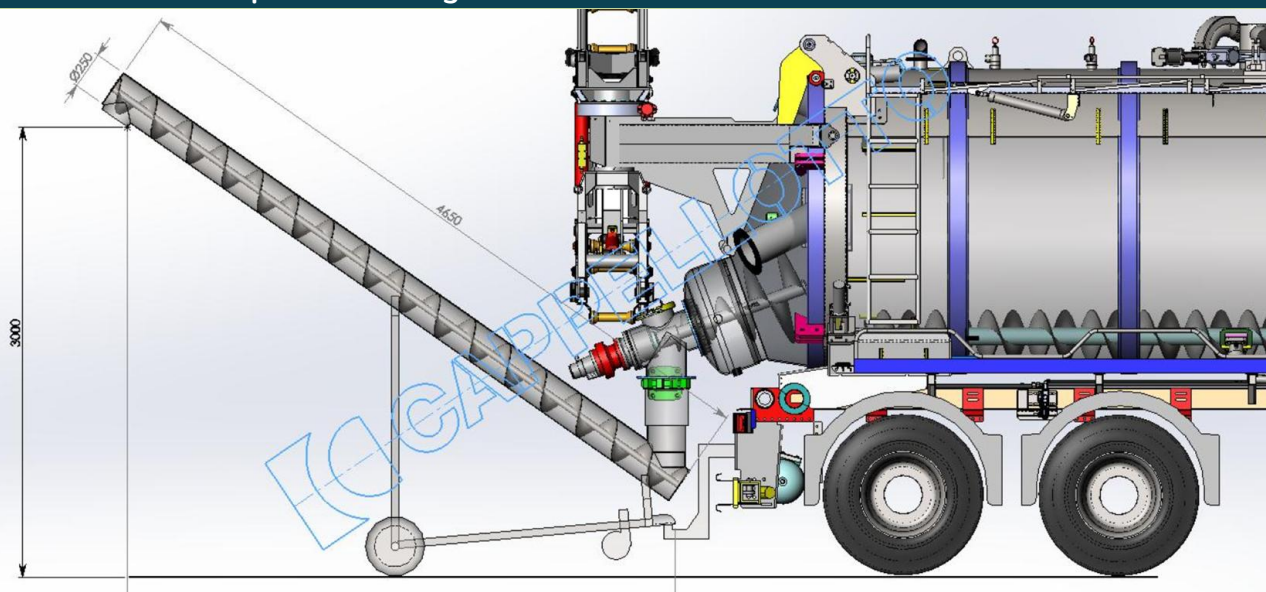
Elevación: **90°**

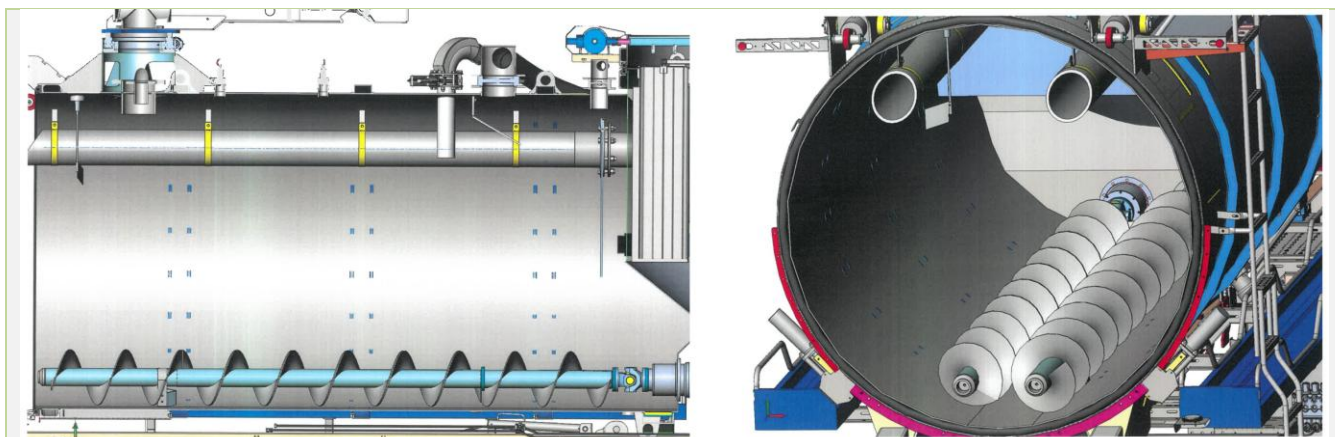
Bajada: **-45°**

Equipado con manguera flexible de 8" y longitud de 6,5 mt de goma y extremo amortizado con copla CAPTRAV. El brazo se instala en la parte inferior trasera y se conecta al compartimiento de lodos con una válvula neumática (entrada directa al tanque sin curvas). Funciones: rotar, subir/bajar (para los cuatros pivotes móviles)



## Tornillos – Sinfines para la descarga





### Descripción del camión

<b>Tipo de equipo</b>	Cabina tipo faena sin litera
<b>Marca</b>	Volvo
<b>Modelo</b>	FMX 500 8x4 – Euro 6 (chasis para equipo de aspirado)
<b>Procedente</b>	Suecia
<b>Retardador</b>	Retarder hidráulico Volvo (integrado en la caja I-Shift)
<b>Configuración</b>	8x4 con doble eje de dirección
<b>Homologación</b>	Volvo Chile
<b>Motor</b>	Motor diésel Volvo D13K – 6 cilindros en línea
<b>Potencia Max.</b>	500 hp (373 kW) a ~1.600–1.900 RPM
<b>Torque Max.</b>	2.500 Nm disponible aprox. entre 1.000–1.400 RPM
<b>Caja de cambios automatizada</b>	Caja automatizada Volvo I-Shift AT2812F 12 velocidades hacia adelante + 2 reversas Incluye modos de trabajo para faena y retarder integrado



Descripción del camión	
<b>Ejes</b>	2 Ejes Delanteros Reforzados de 8000 kg de capacidad individual. Tándem trasero de 26.000 kg (13.000 + 13.000)
<b>Toma de fuerza (PTO)</b>	EG10R DCP1B EG con alta relación de transmisión. Relación de transmisión (reductora baja/alta): 1:1,19/1:1,53. Par máximo: 1000 Nm. Potencia máxima continua: 100/160* kW. Dirección de rotación: antihorario. *Con refrigeración por aceite de la caja de cambios.
<b>Instrumentos</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tacógrafo</li><li>• Limitación de velocidad</li><li>• Limitador de velocidad tercero con Advertencia de salida de carril de Scania, LDW</li><li>• Vehículo con frenado de emergencia avanzado (AEB)</li><li>• Entrada de cámara analógica</li></ul>

## Nuestras Sucursales

